

Неорганическое цинконаполненное
этилсиликатное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Однокомпонентный, цинконаполненный, неорганический, этил-силикатный грунт. Продукт обеспечивает исключительную катодную защиту, в сочетании с простотой нанесения и обслуживания.

НАЗНАЧЕНИЕ Как универсальный грунт для ремонтной подкраски на объекте, в случаях когда требуется восстановление этил-силикатного цинконаполненного грунта.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	серо-зеленый			
Степень блеска	Матовый			
Сухой остаток	60%			
Типичная толщина	80 мкм (3,2 mils) сухой пленки эквивалентно 133 мкм (5,3 mils) мокрой пленки			
Теоретический расход	7,50 м ² /литр при ТСП 80 мкм и заявленном сухом остатке 301 кв. футов/амер. галл. при ТСП 3,2 mils и заявленном сухом остатке			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь			
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик			
Время сушки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия			
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
10°C (50°F)	40 мин.	72 ч.	24 ч.	12 месяцев
20°C (68°F)	20 мин.	48 ч.	12 ч.	12 месяцев
30°C (86°F)	10 мин.	24 ч.	12 ч.	12 месяцев

Интервал перекрытия зависит от условий окружающей среды. Представленные в таблице значения были определены при относительной влажности 65%. Дополнительно см. раздел "Характеристика продукта".

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	21°C (70°F)		
Плотность	2,45 кг/л (20,4 lb/gal)		
Летучие органические соединения (VOC)	229 г/кг	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Protective Coatings

Неорганическое цинконаполненное этилсиликатное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Если произошло вторичное окисление в интервале между очисткой и нанесением Interzinc 553, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть зашпаклеваны, загрунтованы или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендованный профиль поверхности в 50-75 мкм.

Не рекомендуется наносить после ручной подготовки поверхности.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт однокомпонентный. Перед применением тщательно перемешать электрической мешалкой.		
Пропорции смешивания	Не применимо		
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Сопло 0,45-0,54 мм (18-21 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 80 кг/см ² (1138 p.s.i.)	
Воздушное распыление под давлением	Применяется	Пистолет Прижимной резервуар Тип сопла	DeVilbiss MBC или JGA 704 или 765 E
Кисть	Применима только для малых зон	Получаемая толщина 50 мкм (2,0 mils)	
Валик	Применима только для малых зон	Получаемая толщина 50 мкм (2,0 mils)	
Растворитель	International GTA007	Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.	
Очиститель	International GTA007		
Прекращение работы	Тщательно промывайте все оборудование International GTA007. Все неиспользованные материалы должны храниться в плотно закрытой таре. В процессе хранения в повторно закупоренной таре может наблюдаться образование пленки на поверхности и/или увеличение вязкости ЛКМ. Материал следует профильтровать перед использованием.		
Промывка	Промывайте оборудование сразу после использования растворителем International GTA007. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с требованиями действующего законодательства.		

Неорганическое цинконаполненное этилсиликатное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Максимальная толщина одного слоя пленки достигается безвоздушным распылением. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Например, при окрашивании воздушным распылением может потребоваться несколько перекрестных проходов. Высокая или низкая температура может стать причиной применения специальных методов окрашивания для достижения требуемой толщины сухой пленки.

При нанесении Interzinc 553 в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

До нанесения следующего покрытия на Interzinc 553 поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от растворимых солей и чрезмерного количества продуктов окисления цинка.

Минимальный интервал нанесения следующего слоя зависит от относительной влажности во время отверждения. При относительной влажности менее 65 % минимальный интервал нанесения следующего слоя покрытия будет составлять 24 часа и зависеть от толщины сухой пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности во время окрашивания и отверждения покрытия.

Перед нанесением следующего слоя системы ЛКП, рекомендуется провести тест на стойкость грунта к воздействию растворителя (solvent rub out test), согласно D4752. В качестве растворителя рекомендуется использовать GTA220. Значение 4 указывает на удовлетворительную степень отверждения, допускается нанесение следующего слоя.

При относительной влажности менее 50% процесс отверждения значительно замедляется. Может потребоваться искусственное увеличение влажности путем воздействия пара или распыления воды.

Чрезмерная толщина пленки и/или чрезмерное нанесение Interzinc 553 может привести к растрескиванию и будет приводить к глинизации покрытия, что потребует полного удаления дефектных зон абразивоструйной очисткой и повторного окрашивания в соответствии с оригинальной спецификацией.

При эксплуатации покрытия в условиях высоких температур толщина сухой пленки Interzinc 553 должна быть не более 50 мкм. Максимальная температура, при которой поверхность остается сухой для Interzinc 553 составляет 400°C без внешнего покрытия. Однако при использовании этого продукта в качестве грунта для Intertherm 50 максимумом для Interzinc 22 является 540°C.

Алкидные системы не должны наноситься на Interzinc 553.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Interzinc 553 рекомендуется наносить на сталь, подготовленную абразивоструйной очисткой до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Для Interzinc 553 рекомендованы следующие внешние покрытия:

Intertherm 50

Неорганическое цинконаполненное этилсиликатное покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации, и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Объем	Упаковка
	12 л.	12 л.	12 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.			
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки		
	12 л.	31.11 кг	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 6 месяцев при 25°C, После чего необходима повторная проверка.	
		Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является